

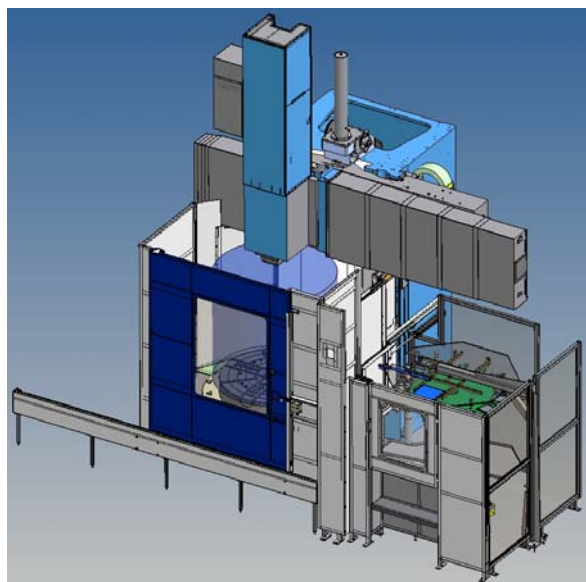


Вертикальный токарный центр

REV 16 C-M

Заводской номер станка 1648

СОПРОВОДИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ



**Завод-изготовитель TOSHULIN, a.s.
Wolkerova 845, 768 24 Hulín, Чешская Республика
Дата выпуска: август 2011**



Чертеж № 1050/98001 E98

Содержание

1. Ориентировочные данные станка	3
2. Введение	4
3. Назначение сопроводительной технической документации	5
4. Список книг сопроводительной технической документации	6
5. Способ употребления и ликвидации упаковки – экология	8

1. Ориентировочные данные станка

Вид станка:	одностоечный вертикальный токарный центр
Тип станка:	REV 16 C-M
Завод-изготовитель станка:	TOSHULIN, a.s. Wolkerova 845 768 24 Hulín Чешская Республика Тел. централь: 573 327 111 Факс: 573 350 888 Е-майл: sales@toshulin.cz Интернет: http:// www.toshulin.cz
Год выпуска:	2011
Заводской номер станка:	1648

Заполнит получатель станка:

Инвентарный номер:
Поставщик станка:
Номер заказа:
Дата поставки:
Гарантия до:
Место и дата установки:
Записи о перемещении:

2. Введение

Уважаемые заказчики,

Спасибо Вам что вы купили этот станок – вертикальный токарный центр, который продуктом нашего завода. Во время конструкции и производства этого станка мы использовали все опыты, которые мы получили в течение производства вертикальных токарных центров до сих пор. Конструкция вертикального токарного центра оптимизирована, учитывая универсальное использование, простую конструкцию и очень выгодную цену. Используемые конструкционные материалы и компоненты вместе с техническим выполнением станка гарантируют надежную и безопасную работу станка, высокое качество обработки и экономичный ход станка.

Простое и безопасное обслуживание, универсальное использование и малые размеры вместе с выгодной ценой являются главными преимуществами этого станка.





Вертикальный токарный центр сделан согласно требованиям действующих технических стандартов и установлений, которые в силе во время выпуска этой сопроводительной технической документации в Европейском Сообществе (далее по тексту только Руководство).

В течение производства было оценено согласие вертикального токарного центра и действующих технических стандартов и установлений, которые в силе в Европейском Сообществе и была издана Декларация о соглашении. Перечень технических стандартов и установлений, на основе которых оценили согласие производимого вертикального токарного центра, находится в "ДЕКЛАРАЦИИ О СОГЛАШЕНИИ" вертикального токарного центра. Эта декларация передается заказчикам в виде приложения этого Руководства.

Завод-изготовитель, TOSHULIN, a.s., в течение производства и перед выводом вертикального токарного центра на рынок проводит предписанные испытания и проверки требований по безопасности труда согласно действующим стандартам, которые относятся к этому продукту. Завод-изготовитель принял мероприятия, по которых обеспечивается согласие производимых вертикальных токарных центров и разработанной технической документации, согласно требованиям действующих технических стандартов и установлений, которые в силе в Европейском Сообществе.

Мы предполагаем что настоящая сопроводительная техническая документация будет достаточным руководством для правильного и безопасного хода и работы вертикального токарного центра.

Важные инструкции обозначены в руководстве предупреждающим знаком или они написаны жирным шрифтом. Поэтому надо уделить этим инструкциям большое внимание.

Символ	Значение	Объяснение, инструкции, примечания
	Опасность	Инструкции, которые необходимо строго соблюдать в каждом случае чтобы предотвратить серьезный ущерб на станке или ранение обслуживающего персонала
	Осторожно	Инструкции, по которых надо тщательно работать чтобы достичь правильную функцию станка
	Предупреждение Примечание	Примечания в Руководстве содержат важные информации и полезные инструкции для правильной функции станка
	Предостережение	Все предостережения связаны с работами, которые должны выполнять только опытные и квалифицированные работники

В случае каких-нибудь неясностей или вопросов следует сноситься с заводом-изготовителем или с надлежащим национальным продавцом, уполномоченным для продажи станков. Адрес завода-изготовителя находится на предыдущей стороне Руководства.

Считайте Руководство составной частью поставки станка. Используйте пожалуйста это Руководство осторожно и предотвратите его повреждение. Не устраняйте, не вырывайте и не переписывайте никакие страницы Руководства. Сохраняйте это Руководство вне воздействия источников тепла и в сухой среде. Чертежи, рисунки и иллюстрации, которые используются в Руководстве могут не всегда соответствовать действительности. Если Вы передадите станок любому другому пользователю (продажа станка, его прокат или рентинг, и т. д.), необходимо передать это Руководство одновременно со станком.

Мы надеемся что Вы будете довольны с нашим продуктом. В случае дефекта на станке следует сноситься с непрерывным сервисом завода-изготовителя или с отделением продажи завода-изготовителя, или с надлежащим национальным продавцем, уполномоченным для продажи наших станков.

Уважаемые заказчики, мы хелаем Вам успешную работу на вертикальном токарном центре, который вы покупали. В любой момент мы рады встретим Ваши вопросы или предложения.

3. Назначение сопроводительной технической документации

Мы представляем Вам настоящую сопроводительную техническую документацию к поставленному станку, состоящую из отдельных книг. Сопроводительная техническая документация назначена для технического руководства, технологов, мастеров и инструкторов, для механиков и ремонтников и для обслуживающего работника.

Уделяйте, пожалуйста, всему содержанию книг надлежащее внимание. Настоящая документация не выполнила бы свое назначение, если бы с ее содержанием не познакомились названные лица.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

ПЕРЕД ВВЕДЕНИЕМ СТАНКА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ СЛЕДУЕТ ПРОЧИТАТЬ И ИЗУЧИТЬ ЭТО РУКОВОДСТВО. ЕСЛИ ВЫ ТЩАТЕЛЬНО ПОЗНАКОМИТЕСЬ С ЭТИМ РУКОВОДСТВОМ И БУДЕТЕ СОБЛЮДАТЬ ЗДЕСЬ УКАЗАННЫЕ ПРИНЦИПЫ, СТАНЕТ ВВЕДЕНИЕ СТАНКА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ОЧЕНЬ ЛЕГКИМ. ЭТО ПОЗВОЛИТ ТАКЖЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ СТАНОК ОПТИМАЛЬНЫМ И БЕЗОПАСНЫМ СПОСОБОМ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА РАНЕНИЯ, УШИБЫ ИЛИ УЩЕРЬ, ВОЗНИКШИЕ ВСЛЕДСТВИЕ НЕПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И УСТАНОВКИ СТАНКА И УХОДА ЗА СТАНКОМ – ВЕРТИКАЛЬНЫМ ТОКАРНЫМ ЦЕНТРОМ.

ПЕРЕД МОНТАЖОМ, ВВЕДЕНИЕМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ, УХОДОМ И ОБСЛУЖИВАНИЕМ СТАНКА КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ ЛИЦА, КОТОРЫЕ БУДУТ ВЫПОЛНЯТЬ ЭТИ РАБОТЫ, ДОЛЖНЫ ПОЗНАКОМИТЬСЯ С РУКОВОДСТВОМ ДОКАЗУЕМЫМ СПОСОБОМ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА РАНЕНИЯ, УШИБЫ ИЛИ УЩЕРЬ, ВОЗНИКШИЕ ВСЛЕДСТВИЕ РАБОТЫ НЕКВАЛИФИЦИРОВАННОГО ЛИЦА.

Квалифицированные лица



МЕХАНИКИ

Специалисты, определенные чтобы выполнять уход за станком и его ремонты (минимально обученные напр. по специальности слесарь, механик или электромонтер), которые обученные (например на заводе-изготовителе или сервисными техниками надлежащего национального продавца) и обладают достаточной практикой, чтобы выполнять уход за станком и его ремонты. Они должны ознакомиться с Руководством доказуемым способом и обладать надлежащей электротехнической квалификацией согласно действующим национальным стандартам и установлениям. Минимальный возраст работников 18 лет.



ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ПЕРСОНАЛ

Работники (мужчины и женщины), минимального возраста 18 лет (младшие только если им более чем 16 лет и они работают под надзором квалифицированного работника возраста более чем 18 лет, напр. в рамках изучения, практики по специальности, и т. д. согласно действующим национальным стандартам и установлениям), которые познакомились доказуемым способом с Руководством, обслуживанием станка и базовым уходом за станком (они знают например обслуживание станка, они способны центрировать и зажать изделие на планшайбе, знают обслуживание станка, знают провести контроль клиновидных ремней главного привода планшайбы, и т. д.).

Мы надеемся, что настоящая сопроводительная техническая документация будет для Вас ценным руководством для правильного использования поставленного станка, и обеспечиваем Вас, что Вы, соблюдая в ней приведенные инструкции, будете полностью довольны точностью, производительностью и надежностью станка.

В каждой книге Вы найдете нужные данные и инструкции для обслуживания станка и ухода за ним.

4. Список книг сопроводительной технической документации

0. Сопроводительная техническая документация

- Книга содержит ориентировочные данные станка, введение, назначение и список книг сопроводительной технической документации. Книга содержит далее способ употребления и ликвидации упаковки (экология) после распаковки отдельных узлов станка из транспортных средств у заказчика.

1. Безопасность обслуживания

- Книга содержит все предписания, директивы и стандарты, которые следует соблюдать, чтобы обеспечить безопасность работы на станке.

2. Спецификация станка

- Книга содержит общее описание станка, основные технические данные станка, информации о транспорте станка, его установке и введении в эксплуатацию. Здесь находятся рисунки транспорта и весовые данные главных узлов станка (механические рисунки + символические обозначения). Для лучшей ориентации при отыскании нужных данных служит содержание статей.

3. Обслуживание станка

- Книга содержит инструкции, каким образом ввести станок в эксплуатацию (технологическая подготовленность станка). Здесь находятся описание и рисунки (механические рисунки + символические обозначения) основных узлов станка и инструкции для их обслуживания. Для лучшей ориентации при отыскании нужных данных служит содержание статей.

4. Сервис и текущий ремонт станка

- Книга содержит информации о техническом исполнении отдельных частей станка, их рисунки (механические рисунки + символические обозначения) и инструкции для текущего ремонта. Здесь описаны возможные дефекты, неполадки и способ их устранения. Здесь находятся тоже описание смазки станка и эквиваленты смазочных масел. Для лучшей ориентации при отыскании нужных данных служит содержание статей.

5. Инструкция по обслуживанию электрооборудования станка

- Книга содержит инструкции для безопасной работы с электрическим оборудованием станка, электросхемы и символические обозначения электрооборудования. Здесь приведены также эквиваленты электроприборов. Для лучшей ориентации при отыскании нужных данных служит содержание электросхем.

6. Дополнение к программированию

- Книга содержит дополнения к инструкции по программированию для использованной системы управления, определенные для программирования станка.
- Для лучшей ориентации при отыскании нужных данных служит содержание статей.

7. Диагностика и программное обеспечение (software)

- Книга содержит выписку аварийных сообщений, сообщений об ошибках, описание их причин и описание их устранения.
- Книга содержит выписку из PLC.
- Книга содержит перечень кросс-референций переменных.

8. Инструментальное оборудование для станка

- Книга содержит описание заказанных резцовых державок и их рисунки (механические рисунки + символические обозначения) с основными размерами. Для лучшей ориентации при отыскании нужных данных служит содержание статей.

9. Каталог запасных частей

- Книга содержит список рекомендованных запасных частей для механической части и электрической части станка и описание, каким образом запасные части правильно заказать.

10. Каталог для ухода за станком

- Книга содержит инструкции для ухода за станком, таймшит для регулярного контроля отдельных узлов станка и ухода за ними. Здесь также находятся инструкции для ликвидации станка после окончания срока его службы. Книга содержит список стандартных принадлежностей, поставляемых вместе со станком и информации для сервиса и ремонтов. Для лучшей ориентации при отыскании нужных данных служит содержание статей.

Это Руководство является имуществом TOSHULIN, a. s. и строго запрещается копировать любую часть Руководства в любом виде, не обладая предыдущим письменным согласием завода-изготовителя. Заказчик может использовать Руководство только для собственных потребностей и он не должен продавать Руководство или распространять Руководство в любом виде другим лицам или заводам. Если вы не будете соблюдать это условие, вы нарушаете авторский закон.

5. Способ употребления и ликвидации упаковки – экология



В течение распаковки отдельных узлов станка из транспортных средств у заказчика останется отбросный материал. Надлежащий отбросный материал следует снова употребить или ликвидировать.

Отбросный материал	Способ употребления или ликвидации
Винты и гайки	рециклирование
Гвозди	рециклирование
Древесина	как новая упаковка, рециклирование, использование в энергетике сгоранием на определенном заводе
Картон	использование в энергетике сгоранием на определенном заводе
Восковая бумага	использование в энергетике сгоранием на определенном заводе
Пузырчатая фольга	использование в энергетике сгоранием на определенном заводе
Брезент из ПВХ	использование в энергетике сгоранием на определенном заводе

Необходимо заказать ликвидацию отбросного материала у специализированной фирмы, которая занимается сбором отбросных материалов и их ликвидацией. Во время ликвидации отбросного материала необходимо соблюдать надлежащие национальные установления. Только квалифицированным работникам правомочных заводов позволяется провести все работы, связанные с ликвидацией отбросного материала.